

		Döküman No:TL-66 Yayın No : 01 Yayın Tarihi: 13/04/2016 Revizyon Tarihi: .../.../2016 Revizyon Sayısı:00 Sayfa No: 1 /1
	<b>Tıg Gazaltı Kaynak Makinesi Çalışma Talimatı</b>	

- 1- Kaynak için uygun kaynakçı kıyafeti giyiniz,
- 2- Makinenin elektrik, torç ve şase bağlantılarını kontrol ediniz,
- 3- Koruyucu gaz için uygun tüp seçiniz,
- 4- Tüpü açınız,
- 5- Gaz kaçağı olup olmadığını kontrol ediniz,
- 6- Manometreden tüp ve çalışma basınçlarını ayarlayınız,
- 7- Makineyi çalıştırınız,
- 8- Kaynatılacak parçaya uygun voltaj ayarını yapınız,
- 9- Şaseyi kaynatılacak parçaya bağlayınız,
- 10- Nozulu kaynak sırasında kaynak yapılan parçaya değdirmeyiniz,
- 11- Kaynak sırasında TIG kaynağına uygun maske kullanınız,
- 12- Kaynak bölgesinin etrafını paravanlarla kapatınız,
- 13- Kaynak sonrası tüpü kapatarak hortumdaki fazla gazı boşaltınız,
- 14- Kaynak makinesini kapatınız,
- 15- Sıcak parçaları el ile tutmayınız,
- 16- Kaynak masası üzerinde iş parçası bırakmayınız,
- 17- Çalıştığınız çevreyi temizleyiniz.