

		Döküman No:TL-69 Yayın No : 01 Yayın Tarihi: 13/04/2016 Revizyon Tarihi: .../.../2016 Revizyon Sayısı:00 Sayfa No: 1 /2
	<b>Yatay Delik Makinesi Kullanma Talimatı</b>	

### Çalışma Güvenlik Ve Kuralları

1 – Matkabın Keskinliğini Daima Kontrol Ediniz Ve Mandrene Sağlam Bir Şekilde Bağlayınız. Çalışma Sırasında Arada Bir Makineyi Durdurarak Mandrenin Sıkılığını Kontrol Ediniz.

2–Mandren Anahtarını Mandrenden Çıkarmadan Makineyi Katiyen Çalıştırmayınız.

3–Delme Sırasında, Matkabı Yakacak Veya Kıracak Şekilde Zorlamayınız. Derinliği Fazla Olan Deliklerde, Matkabı Arayla Geriye Çekerek Talaşların Boşalmasını Ve Matkabın Soğumasını Sağlayınız.

4– İş Parçasını Tablaya Sağlam Bir Şekilde Bağlayınız.

5–Matkap Koruyucu Siperini Daima Kullanınız. Delme Sırasında Elinizi Matkaptan Ve Özellikle Deliğin Çıkış Ağzından Koruyunuz.

6–Ucu Merkezleme Vidalı Ve Piramit Dipli Dalıcı (Amerikan) Matkapları Makineye Bağlamayınız.

7–Şalteri Kapatınca Mandreni Elinizde Tutarak Çabucak Durdurmaya Kalkmayınız.

### Yatay Delik Makinesinin Bakımı

#### İşe Başlamadan Önce;

A – Matkabın Keskinliğini Kontrol Ederek Gerekiyorsa Bileyiniz.

B – Mandren Anahtarının Ve Mandren Ağızlarının Normal Çalıştığını Kontrol Ediniz.

C – Tablayı Temizleyiniz, Yataylığını, Yükseklik Ayarını, Hareket Ve Bağlama

		Döküman No:TL-69 Yayın No : 01 Yayın Tarihi: 13/04/2016 Revizyon Tarihi: .../.../2016 Revizyon Sayısı:00 Sayfa No: 2 /2
	<b>Yatay Delik Makinesi Kullanma Talimatı</b>	

Düzenlerini Kontrol Ediniz.

D– Delik Genişlik Ve Derinlik Ayar Çubuklarını Kontrol Ediniz, Dokunma Yüzeylerini Temizleyiniz.

#### Günlük Bakım

A – Günlük Çalışma Sonunda Makine Üzerindeki Talaşları Temizleyiniz.

B – Kullanılan Matkapları Temizleyip Yerine Takınız.

#### Aylık Bakım

A – Matkapları Bileyiniz Ve Yerine Kaldırınız.

B – Mil Ve Kızak Yataklarındaki Yağlama Noktalarını, Makine Kataloğunda Belirtildiği Gibi Yağlayınız.

C – Makinenin Talaş Ve Tozlarını Temizleyiniz, Metal Yüzeylerini İnce Yağ İle Hafifçe Yağlayınız Üzerini Örtünüz.

#### Yıllık Bakım

Ders Yılı Sonunda Makinenin Aşağıdaki Elemanlarını Kontrol Ederek Gerekli Sıkıştırma, Onarma, Değiştirme, Ayarlama Ve Yağlama İşlemlerini Yapınız.

A – Makine Gövdesinin Yere Bağlantısı,

B – Motor, Şalter Ve Kablo Bağlantıları.